

CESAB S100 1,0 t

Apilador Eléctrico



Especificaciones de la máquina



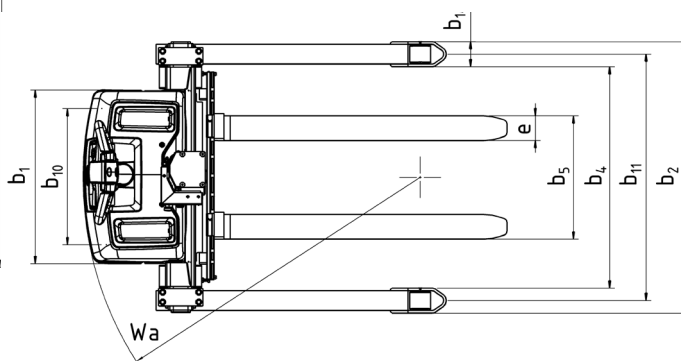
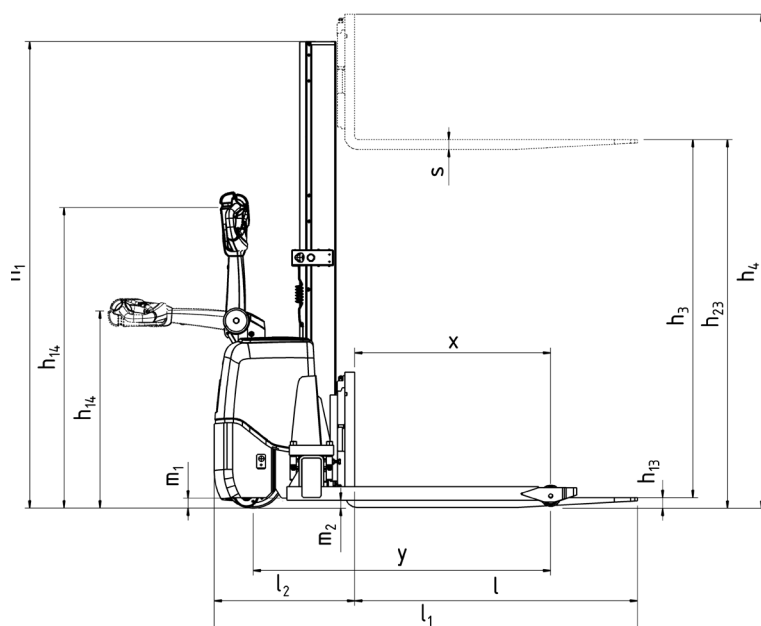
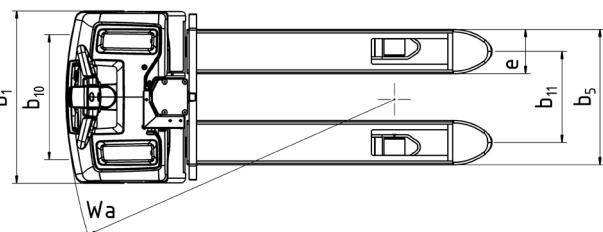
CESAB S110 - S110S Especificaciones de la máquina

IDENTIFICACIÓN				
1.1	Fabricante		CESAB	CESAB
1.2	Modelo		S110	S110S
1.3	Impulsor		Electrico	Electrico
1.4	Tipo de operador		Acompañante	Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q [kg]	1000	1000
1.6	Centro de carga	c [mm]	600	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x [mm]	805	800
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1178	1210
PESO				
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería	[kg]	467	560
2.2	Carga de eje, con carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	353/151/963	580/-/515
2.3	Carga de eje, sin carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	230/123/114	400/-/80
RUEDAS				
3.1	Rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquillas		PU/PU/PU	PU/-/PU
3.2	Rueda motriz	[mm]	Ø250x60	Ø250x60
3.3	Ruedas de horquillas	[mm]	Ø85x77	Ø85x77
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	[mm]	Ø100x40	-
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)		2+1x/2	1x/2
3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀ [mm]	506	506
3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁ [mm]	364	1000 -1400
DIMENSIONES				
4.2	Altura mínima del mástil	h ₁ [mm]	1890	1890
4.4	Elevación	h ₃ [mm]	1495	1500
	Altura de elevación	h ₂₃ [mm]	1580	1540
4.5	Altura máxima del mástil	h ₄ [mm]	1890	2040
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄ [mm]	858/1222	858/1222
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃ [mm]	85	50
4.19	Longitud total	l ₁ [mm]	1680	1722
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂ [mm]	530	572
4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂ [mm]	700	700/1100 -1500
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l [mm]	60/180/1150	40/100/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅ [mm]	550	250-800
4.26	Ancho entre los brazos soporte	b ₄ [mm]	-	900 -1300
4.27	Ancho de brazos soporte	b ₁₄ [mm]	-	100
4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁ [mm]	49	49
4.32	Altura libre inferior	m ₂ [mm]	26	26
4.34	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal	A _{st} [mm]	2100	2130
4.35	Radio de giro	W _g [mm]	1340	1365
DATOS DE DESEMPEÑO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	[km/h]	4.5/5.5	4.5/5.5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	[m/s]	0.12/0.21	0.10/0.19
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	[m/s]	0.15/0.14	0.15/0.14
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ¹⁾	[%]	6/10	6/10
5.10	Freno de parking		Electromagnético	Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO				
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min	[kW]	0.7	0.7
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 11%	[kW]	1.2	1.2
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _g	[V/Ah]	2x12/63	2x12/63
6.5	Peso de la batería	[kg]	2x23	2x23
6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI (h23=1580mm / h23=2000mm)	[kWh/h]	0.62 / 0.76	-
OTROS				
8.1	Tipo control de tracción		Variable AC	Variable AC
8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053	[dB(A)]	66	66

¹⁾ Medidas según el estándar de la empresa.

Los datos están basados en una configuración estándar. Otras configuraciones pueden dar otros valores.
Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.
Las fichas técnicas son susceptibles de modificación sin previo aviso.





				S110			S110S		
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	[mm]	1180	1580	2000	1140	1540	1960	
h_3	Elevación	[mm]	1095	1495	1915	1100	1500	1920	
h_1	Altura mínima del mástil	[mm]	1635	1890	2310	1635	1890	2310	
h_4	Altura máxima del mástil	[mm]	1635	1890	2310	1640	2040	2460	



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB. SPEC_S100_ES_2016 / P&B S100 V119 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

