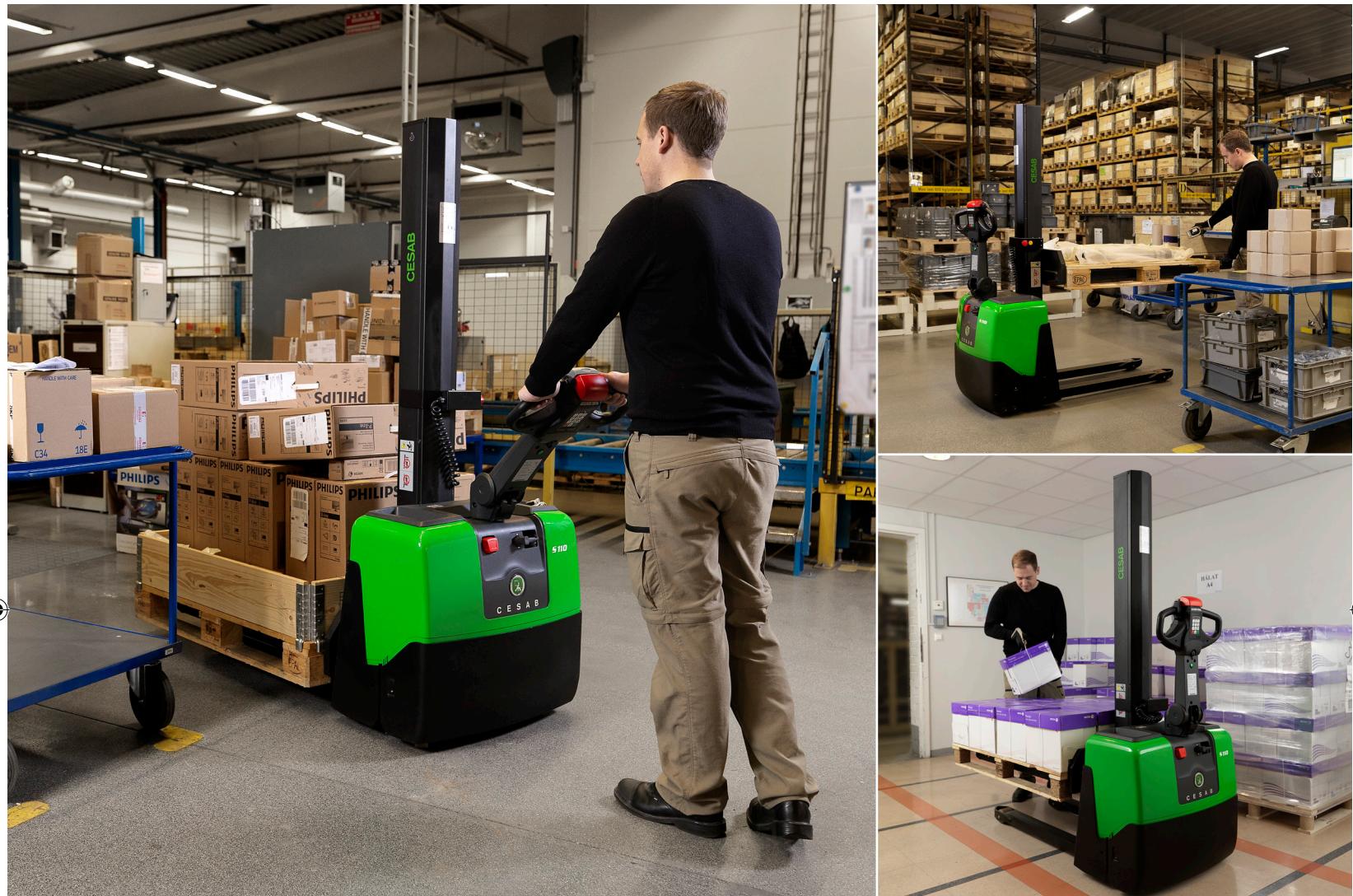




CESAB S100 1,0 t

Apilador Eléctrico



Especificaciones de la máquina



CESAB



1,0 t

CESAB S110 - S110S Especificaciones de la máquina

| IDENTIFICACIÓN | | | |
|--------------------|--|-------------------------------------|------------------|
| 1.1 | Fabricante | CESAB | CESAB |
| 1.2 | Modelo | S110 | S110S |
| 1.3 | Impulsor | Electrico | Electrico |
| 1.4 | Tipo de operador | Acompañante | Acompañante |
| 1.5 | Capacidad de carga/carga nominal | Q [kg] | 1000 |
| 1.6 | Centro de carga | c [mm] | 600 |
| 1.8 | Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas | x [mm] | 805 |
| 1.9 | Distancia entre ejes | y [mm] | 1178 |
| PESO | | | |
| 2.1 | Peso de servicio incluyendo la batería | [kg] | 467 |
| 2.2 | Carga de eje, con carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla | [kg] | 353/151/963 |
| 2.3 | Carga de eje, sin carga, rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquilla | [kg] | 230/123/114 |
| RUEDAS | | | |
| 3.1 | Rueda motriz/rueda giratoria/rueda de horquillas | PU/PU/PU | PU/-/PU |
| 3.2 | Rueda motriz | [mm] | Ø250x60 |
| 3.3 | Ruedas de horquillas | [mm] | Ø85x77 |
| 3.4 | Ruedas adicionales (dimensiones) | [mm] | Ø100x40 |
| 3.5 | Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión) | | 2+1x2 |
| 3.6 | Ancho de pista, delantera | b ₁₀ [mm] | 506 |
| 3.7 | Ancho de pista, trasera | b ₁₁ [mm] | 364 |
| DIMENSIONES | | | |
| 4.2 | Altura mínima del mástil | h ₁ [mm] | 1890 |
| 4.4 | Elevación | h ₃ [mm] | 1495 |
| | Altura de elevación | h ₂₃ [mm] | 1580 |
| 4.5 | Altura máxima del mástil | h ₄ [mm] | 1890 |
| 4.9 | Altura del timón en posición min./máx. | h ₁₄ [mm] | 858/1222 |
| 4.15 | Altura de las horquillas en posición bajada | h ₁₃ [mm] | 85 |
| 4.19 | Longitud total | l ₁ [mm] | 1680 |
| 4.20 | Longitud hasta talón interior horquillas | l ₂ [mm] | 530 |
| 4.21 | Ancho de chasis | b ₁ /b ₂ [mm] | 700 |
| 4.22 | Espesor/Ancho/Longitud de horquilla | s/e/l [mm] | 60/180/1150 |
| 4.25 | Ancho exterior horquillas | b ₅ [mm] | 550 |
| 4.26 | Ancho entre los brazos soporte | b ₄ [mm] | - |
| 4.27 | Ancho de brazos soporte | b ₁₄ [mm] | - |
| 4.31 | Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil | m ₁ [mm] | 49 |
| 4.32 | Altura libre inferior | m ₂ [mm] | 26 |
| 4.34 | Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal | A _{st} [mm] | 2100 |
| 4.35 | Radio de giro | W _a [mm] | 1340 |
| DATOS DE DESEMPEÑO | | | |
| 5.1 | Velocidad de desplazamiento, con/sin carga | [km/h] | 4.5/5.5 |
| 5.2 | Velocidad de elevación, con/sin carga | [m/s] | 0.12/0.21 |
| 5.3 | Velocidad de descenso, con/sin carga | [m/s] | 0.15/0.14 |
| 5.8 | Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ¹⁾ | [%] | 6/10 |
| 5.10 | Freno de parking | Electromagnético | Electromagnético |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | |
| 6.1 | Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min | [kW] | 0.7 |
| 6.2 | Clasificación del motor de elevación a S3 11% | [kW] | 1.2 |
| 6.4 | Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s | [V/Ah] | 2x12/63 |
| 6.5 | Peso de la batería | [kg] | 2x23 |
| 6.6 | Acc. de consumo de energía al ciclo VDI (h23=1580mm / h23=2000mm) | [kWh/h] | 0.62 / 0.76 |
| OTROS | | | |
| 8.1 | Tipo control de tracción | Variable AC | Variable AC |
| 8.4 | Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053 | [dB(A)] | 66 |

¹⁾ Medidas según el estándar de la empresa.

Los datos están basados en una configuración estándar. Otras configuraciones pueden dar otros valores. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Las fichas técnicas son susceptibles de modificación sin previo aviso.

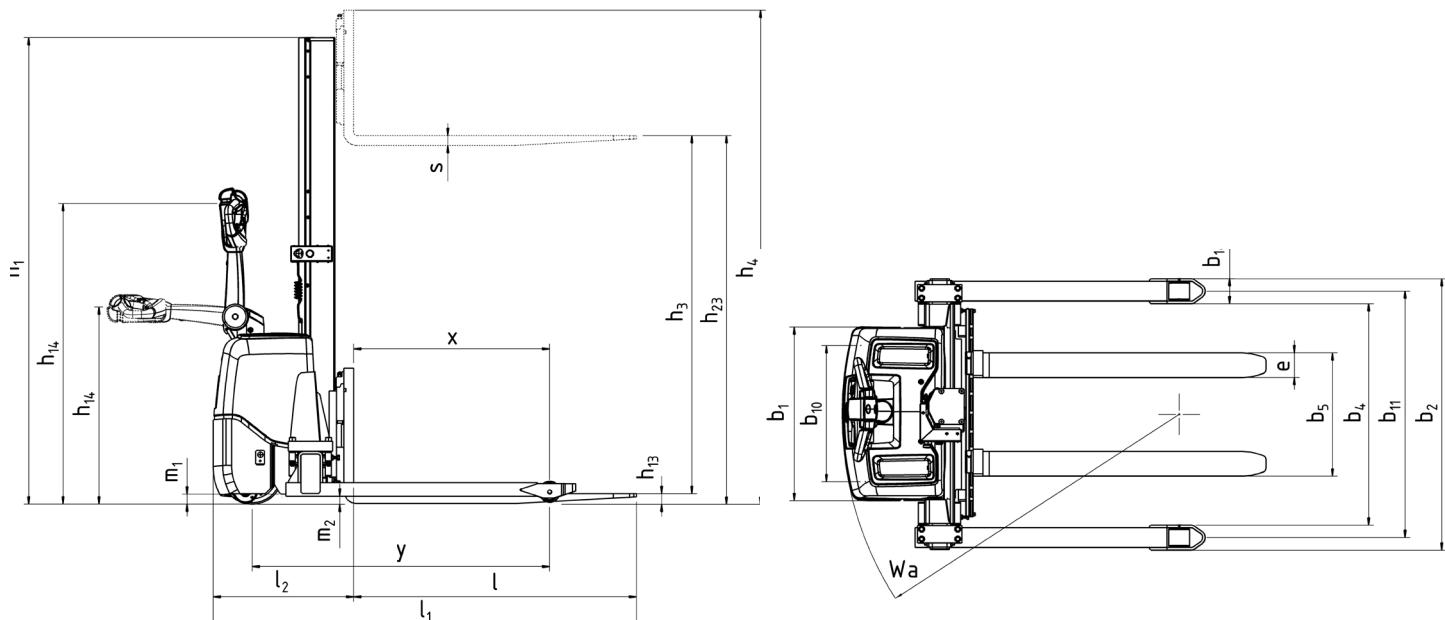
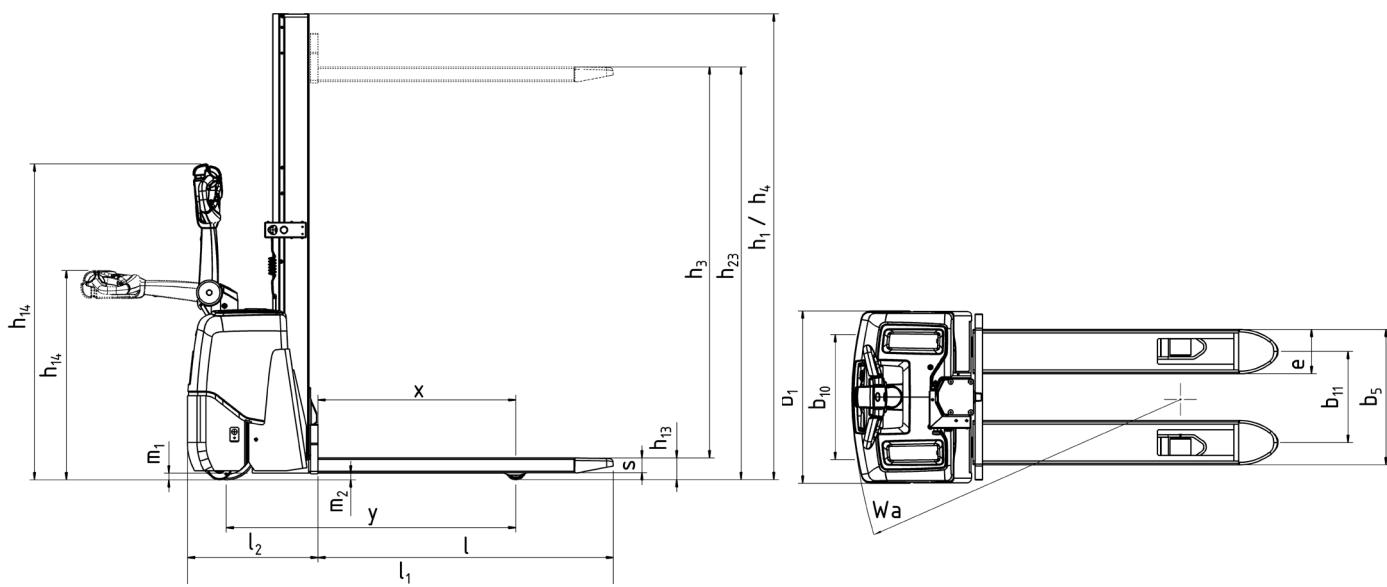


CESAB



1.0 tonne

CESAB S110 - S110S Dimensiones



Dimensiones del mástil

| | | S110 | | S110S | |
|----------|---|------|------|-------|------|
| h_{23} | Altura de elevación ($h_{13}+h_3$) [mm] | 1180 | 1580 | 2000 | 1140 |
| h_3 | Elevación [mm] | 1095 | 1495 | 1915 | 1100 |
| h_1 | Altura mínima del mástil [mm] | 1635 | 1890 | 2310 | 1635 |
| h_4 | Altura máxima del mástil [mm] | 1635 | 1890 | 2310 | 1640 |
| | | | | | 2040 |
| | | | | | 2460 |



Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB. SPEC_S100_ES_2016 / P&B S100_V19 – Copyright CESAB Material Handling Europe.

